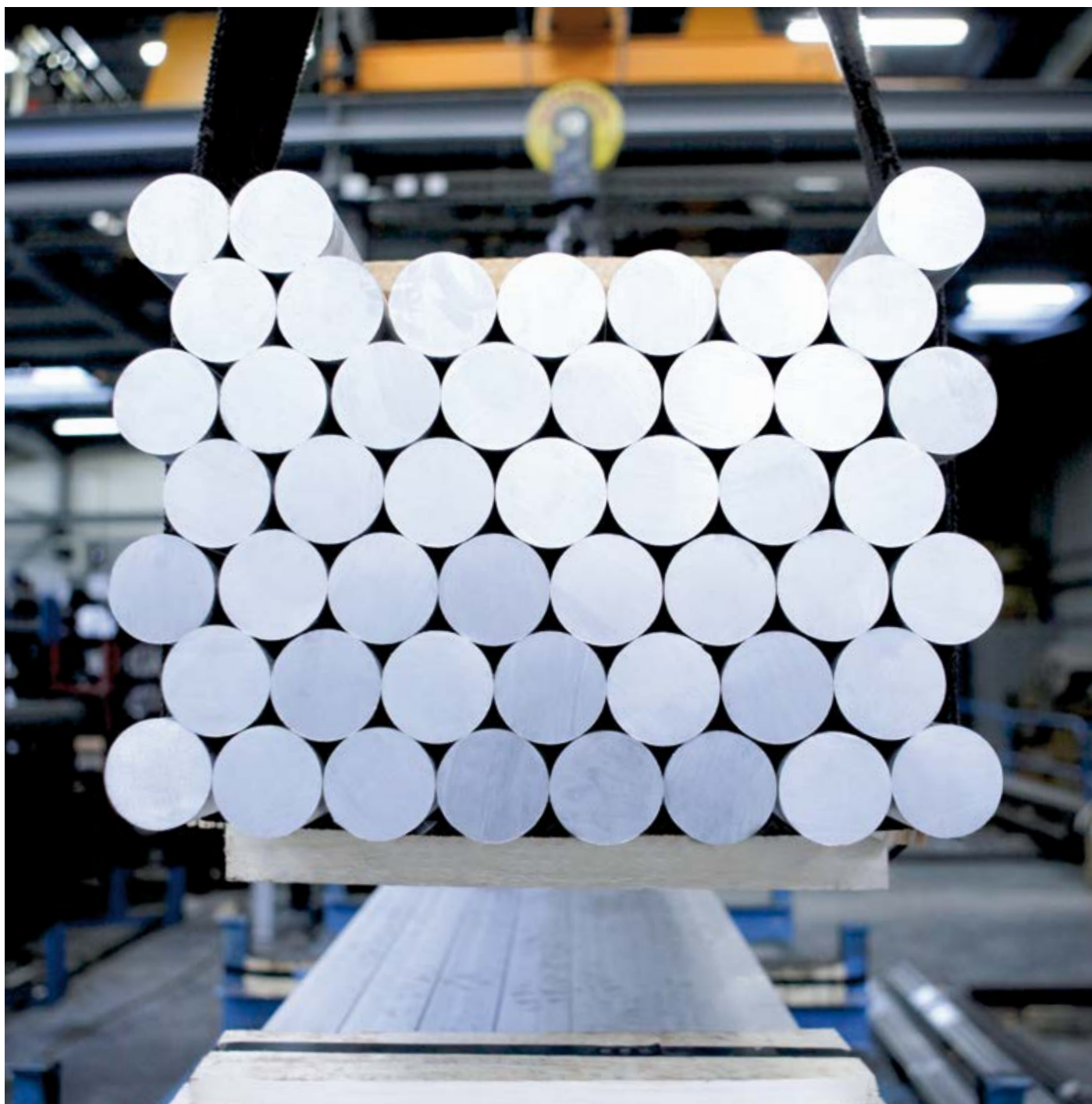




# Lagerprogramm

Qualitätsstahl Rund

| Güte                       | Werkstoff                | Abmessung ● (mm) | Ausführung                            |
|----------------------------|--------------------------|------------------|---------------------------------------|
| S355J0 / S355J2 (S355J2G3) | 1.0553 / 1.0577 (1.0570) | 20 - 320         | gewalzt, teils normalisiert           |
| S355J2G3 +N                | 1.0570                   | 310 - 800        | geschmiedet, vorgedreht, normalisiert |
| C45E (R)                   | 1.1191 (1.1201)          | 20 - 320         | gewalzt, teils normalisiert           |
| C45E                       | 1.1191                   | 310 – 800        | geschmiedet, vorgedreht, normalisiert |

Vergütungsstahl Rund

| Güte            | Werkstoff       | Abmessung ● (mm) | Ausführung                        |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------------------------|
| 25CrMo(S)4 + QT | 1.7213 (1.7218) | 40 - 320         | gewalzt, vergütet                 |
| 42CrMo(S)4 + QT | 1.7225 (1.7227) | 20 - 320         | gewalzt, vergütet                 |
| 42CrMo(S)4 + QT | 1.7225 (1.7227) | 310 - 800        | geschmiedet, vorgedreht, vergütet |
| 34CrNiMo6 + QT  | 1.6582          | 20 - 500         | gewalzt, geschmiedet, vergütet    |
| 30CrNiMo8 + QT  | 1.6580          | 35 - 500         | gewalzt, geschmiedet, vergütet    |

Nitrierstahl Rund

| Güte           | Werkstoff | Abmessung ● (mm) | Ausführung            |
|----------------|-----------|------------------|-----------------------|
| 31CrMoV9 + QT  | 1.8519    | 30 - 500         | geschmiedet, vergütet |
| 34CrAlNi7 + QT | 1.8550    | 30 - 500         | geschmiedet, vergütet |

Einsatzstahl Rund

| Güte             | Werkstoff       | Abmessung ● (mm) | Ausführung                     |
|------------------|-----------------|------------------|--------------------------------|
| 16/20MnCr5       | 1.7131 (1.7147) | 20 - 320         | gewalzt, naturhart max. 207 HB |
| 16/20MnCr5       | 1.7131 (1.7147) | 300 - 500        | geschmiedet, geglüht           |
| 18CrNiMo7-6 + FP | 1.6587          | 20 - 270         | gewalzt, geglüht               |
| 18CrNiMo7-6 + TH | 1.6587          | 280 - 650        | geschmiedet, geglüht           |

Blankstahl Rund

| Güte            | Werkstoff       | Abmessung ● (mm) | Ausführung                                       |
|-----------------|-----------------|------------------|--------------------------------------------------|
| S235JR          | 1.0122          | 5 - 110          | gezogen / geschält h9 / h11                      |
| S355JO (J2)     | 1.0553 (1.0577) | 5 - 110          | gezogen / geschält h9 / h11                      |
| C45             | 1.0503          | 6 - 150          | gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7 |
| 42CrMo(S)4 + QT | 1.7225 (1.7227) | 10 - 150         | gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7 |
| 16MnCrS5        | 1.7139          | 10 - 110         | gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7 |
| 11SMn(Pb)30     | 1.0715 (1.0718) | 5 - 150          | gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7 |

Flach

| Güte        | Werkstoff       | Abmessung ■ (mm)  | Ausführung  |
|-------------|-----------------|-------------------|-------------|
| S235JR + C  | 1.0122          | 20 × 5 - 300 × 15 | gezogen h11 |
| C45 (E) + C | 1.0503 (1.1191) | 12 × 8 - 150 × 40 | gezogen h11 |

Sechskant

| Güte      | Werkstoff | Abmessung ● (mm) | Ausführung  |
|-----------|-----------|------------------|-------------|
| 11SMnPb30 | 1.0718    | 7 - 65           | gezogen h11 |
| C45E      | 1.0503    | 19 - 46          | gezogen h11 |



Hochfester Automatenstahl ETG / HSX / ESP

| Güte      | Abmessung ● (mm) | Ausführung                        |
|-----------|------------------|-----------------------------------|
| ETG25     | 4 - 28           | gezogen h11 / h12                 |
| ETG88     | 5 - 114,3        | gezogen h9 / h11, geschliffen h6  |
| ETG88 6kt | 13 - 27 SW ●     | gezogen h11 / h12                 |
| ETG100    | 6 - 70,8         | gezogen h11 / h12, geschliffen h6 |
| ESP65     | 6 - 80           | gezogen h11 / h12                 |
| HSX110    | 10 - 45          | gezogen h11 / h12                 |
| HSX130    | 17 - 55          | gezogen h11 / h12                 |
| HSX Z12   | 18 - 62          | gezogen h11 / h12                 |

Edelstahl Rostfrei Rund

| Güte              | Werkstoff | Abmessung ● (mm) | Ausführung                                          |
|-------------------|-----------|------------------|-----------------------------------------------------|
| X20Cr13 + QT      | 1.4021    | 8 - 310          | gezogen, gewalzt/geschält, vergütet                 |
| X17CrNi16-2 + QT  | 1.4057    | 20 - 300         | gezogen, gewalzt/geschält, vergütet                 |
| X14CrMoS17        | 1.4104    | 12 - 45          | gezogen, gewalzt/geschält, geglüht                  |
| X14CrMoS17 + QT   | 1.4104    | 50 - 230         | gewalzt, geschält, geschliffen, vergütet            |
| X5CrNi18-10       | 1.4301    | 6 - 425          | gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet |
| X8CrNiS18-9       | 1.4305    | 6 - 350          | gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet |
| X2CrNiMo17-12-2   | 1.4404    | 12 - 300         | gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen              |
| X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571    | 5 - 500          | gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet |
| X90CrMoV18        | 1.4112    | 10 - 250         | gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet |

Werkzeugstahl Rund

| Güte            | Werkstoff | Abmessung ● (mm) | Ausführung                                |
|-----------------|-----------|------------------|-------------------------------------------|
| 40CrMnMo7       | 1.2311    | 20,5 - 302       | gewalzt, geschmiedet, vergütet, überdreht |
| 40CrMnNiMo8-6-4 | 1.2312    | 20,5 - 302       | gewalzt, geschmiedet, vergütet, überdreht |
| X38CrMo16       | 1.2316    | 20,5 - 353       | gewalzt, geschmiedet, vergütet, überdreht |
| X153CrMoV12     | 1.2379    | 20,5 - 563       | gewalzt, geschmiedet, geglüht, überdreht  |
| X37CrMoV5-1     | 1.2343    | 25,8 - 512       | gewalzt, geschmiedet, geglüht, überdreht  |
| 55NiCrMoV7      | 1.2714    | 35,8 - 403       | gewalzt, geschmiedet, geglüht, überdreht  |
| X42Cr13         | 1.2083    | 20 - 100         | gewalzt, geschmiedet, geglüht, überdreht  |

Flach

| Güte            | Werkstoff | Abmessung ■ (mm)     | Ausführung                                                           |
|-----------------|-----------|----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 40CrMnNiMo8-6-4 | 1.2312    | Blechdicke 20 - 205  | gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m     |
| 40CrMnMo7       | 1.2311    | Blechdicke 20 - 315  | gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m     |
| X38CrMo16       | 1.2316    | Blechdicke 25 - 260  | gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m     |
| X153CrMoV12     | 1.2379    | Blechdicke 30 - 300  | gewalzt, geglüht, Länge 4 - 6 m                                      |
| 55NiCrMoV7      | 1.2714    | Blechdicke 110 - 410 | gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m     |
| C45 W           | 1.1730    | Blechdicke 20 - 260  | gewalzt, geschmiedet, normalisiert, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m |

Aluminium Rund

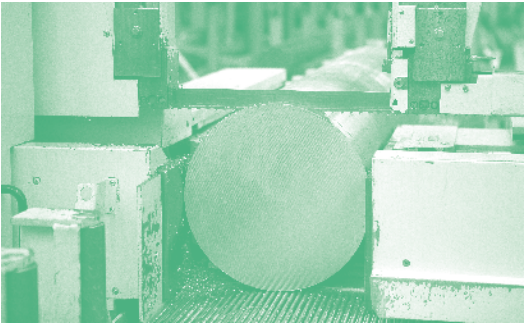
| Güte        | Werkstoff       | Abmessung ● (mm) | Ausführung            |
|-------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| AlMgSiMnBi  | AW6026LF        | 20 - 250         | gezogen oder gepresst |
| AlMgSi1     | AW6082 / 3.2315 | 20 - 200         | gezogen oder gepresst |
| AlZn5,5MgCu | AW7075          | 20 - 200         | gezogen oder gepresst |

Werkslager

| Güte           | Werkstoff       | Abmessung ● (mm) | Ausführung                                  |
|----------------|-----------------|------------------|---------------------------------------------|
| C60E (R)       | 1.1221 (1.2223) | 16 - 300         | gewalzt, naturhart, zum Teil normalisiert   |
| C60E (R)       | 1.1221 (1.2223) | 310 - 650        | geschmiedet, vorgedreht, normalisiert       |
| 51CrV4         | 1.8159          | 22 - 200         | gewalzt, weichgeglüht                       |
| 100Cr6         | 1.3505          | 55 - 250         | gewalzt, AC geglüht                         |
| 21CrMoV5-7     | 1.7709          | 40 - 240         | gewalzt, vergütet                           |
| X3CrNiMo13-4   | 1.4313          | 30 - 200         | walzgeschält, vergütet                      |
| X90CrMoV18     | 1.4112          | 15 - 270         | geschält od. geschliffen, poliert, geglüht  |
| S39CrMo17-1    | 1.4122          | 14 - 430         | geschält od. geschliffen, poliert, vergütet |
| X4CrNiMo16-5-1 | 1.4418          | 30 - 200         | geschält, vergütet                          |

Anarbeitung

| Schneideverfahren            | Abmessung (mm)     |
|------------------------------|--------------------|
| Sägen Rundstahl              | bis 1000           |
| Sägen Platten                | 2000 × 5 000 × 560 |
| Zentribohrungen              | bis rund 800       |
| Anfasen                      | bis rund 65        |
| Tieflochbohren (mit Partner) | 20 - 1 000         |



9596701

9596702

**IMS Austria GmbH**

**Hauptverwaltung / Logistik Inzersdorf**

Industriestraße 3

AT - 4565 Inzersdorf

**Vertriebsbüro Wien**

Dresdner Straße 81-85

AT - 1200 Wien

**Fon** +43 1 72 550

**Fax** +43 1 72 550-100

[www.ims-austria.com](http://www.ims-austria.com)

[office@ims-austria.com](mailto:office@ims-austria.com)